

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.

90-237191/31 IVAN CHEM TECH INST 14.04.87-SU-230202 (23.10.89) D06m-01/02 Treatment of textile material using liq. ammonia . involves preliminary treatment with soln. of di sodium salt of sulpho-succinic acid mono-ester to improve quality of fibre C90-102892	IVAN = 14.04.87 *SU 1516-553-A A(3-A5A, 11-C5, 12-S5R) F(1-H6, 3-C4)
<p>The basic fibre is preliminarily impregnated with an aq. soln. contg. 4.6 g/l of the proposed auxiliary disodium salt of sulphosuccinic acid mono-ester (based on synthetic fatty alcohols from the second unsaponified 8.20C fraction) and then dried. As previously, the method involves treatment with liq. ammonia and an auxiliary textile cpd.</p> <p>Typically, after impregnation the fabric is dried and the impregnating with liq. ammonia for approx. 1 sec. The ammonia is then removed by hot or cold water prior to drying the fabric at 90 deg.C. Tests show that the proposed and previous method give results (expressed for warp/weft): coefft. of stiffness, 3.7/3.0 and 9.5/7.2; fold restoration after crumpling 145 and 87 deg.; wear resistance 1245 and 681 cycles; shrinkage 0/0 and 2.8/-1.8%.</p> <p>USE/ADVANTAGE - Reduced stiffness and increased wear-resistance, crease-resistance and stability of linear dimensions in fabric composed of viscose fibre or its mixt. with cotton and all are all obtd. from the proposed treatment of textile material, esp. in the finishing Industry. Bul. 39/23.10.89 (3pp Dwg. No.0/0)</p>	

90237191

A11 E12 FG



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГНТИ СССР

(19) SU (10) 1516553 A1

(50) 4 D 06 M 1/02, 1/10

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

MELNIKOV B.N., KIRILLOVA M.N., VELSKIKOVA S.A.

(21) 4230202/28-05

(22) 14.04.87

(46) 23.10.89. Бюл. № 39

(71) Ивановский химико-технологи-  
ческий институт

(72) Б.Н.Мельников, М.Н.Кириллова,  
О.А.Белокурова и Н.П.Зеленова

(53) 677, 862, 352(088,8)

(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 933843, кл. D 06 M 1/02, 1982.

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ТЕКСТИЛЬНОГО  
МАТЕРИАЛА

(57) Изобретение относится к тек-  
стильной промышленности и может быть

TREATMENT OF TEXTILE MATERIAL USING LIQ. AMMONIA + INVOLVES PRELIMINARY TREATMENT WITH  
E SOLN. OF DI:SODIUM SALT OF SULPHO-SUCCINIC ACID MONO:ESTER(?) TO IMPROVE QUALITY  
F CELLULOSE FIBRE.

Изобретение относится к текстиль-  
ной промышленности и может исполь-  
зоваться в процессе отделки текстиль-  
ных материалов.

Цель изобретения - снижение жест-  
кости, повышение износостойкости, не-  
сминаемости и стабилизации линейных  
размеров, тканей из вискозного волок-  
на или его смесей с хлопковым.

Приимер 1. Ткань из вискоз-  
ного высокомодульного волокна "Сиб-  
лон" при температуре 25°С пропиты-  
вают раствором, содержащим 4 г/л  
дигидриевых солей монозифиров сульфо-  
янтарной кислоты на основе синтети-  
ческих жирных спиртов из вторых не-  
омыляемых фракций С<sub>8</sub>-С<sub>20</sub>, высыпа-  
ют до воздушно-сухого состояния  
и обрабатывают жидким аммиаком в те-  
чение 1 с при натяжении по утку 1%,  
по основе 0%.

использовано для отделки текстиль-  
ных материалов из вискозного волок-  
на. Изобретение позволяет снизить  
жесткость, повысить износостойкость,  
несминаемость и стабилизацию ли-  
нейных размеров тканей из вискоз-  
ного волокна или его смесей с хлоп-  
ковым за счет того, что ткань пропи-  
тывают водным раствором, содержа-  
щим 4-6 г/л дигидриевых солей монози-  
фиров сульфоянтарной кислоты на осно-  
ве синтетических жирных спиртов из  
вторых неомыляемых фракций С<sub>8</sub>-С<sub>20</sub>,  
высыпают и пропитывают жидким аммиаком.

При обработке по описанному спо-  
собу вискозной шательной ткани коэф-  
фициент жесткости основной и уточной  
нити составляет 8,7 и 23,2, суммар-  
ный угол восстановления складки по-  
сле смятия 110,6°, износостойкость  
4830, показатель стабилизации линей-  
ных размеров тканю (бытовая усадка в  
%, основа уток) 2,00/1,0.

При обработке по описанному спо-  
собу вискозной шательной ткани коэф-  
фициент жесткости основной и уточной  
нити составляет 8,9 и 6,5, угол вос-  
становления складки после смятия  
98,7°, износостойкость 803, показа-  
тель стабилизации линейных размеров  
ткани (бытовая усадка в %, основа/  
уток 1,60/-0,50).

При обработке по описанному спо-  
собу хлопкосиблоновой ткани коэффициент

90237191

жесткости основной и уточной нити составляет 3,9 и 3,1, угол восстановления складки после смятия 146,5°, износостойкость 1230, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 0/0.

При мер 2. Сиблоновую ткань при 25°С пропитывают раствором, содержащим 5 г/л динатриевых солей моно-эфиров сульфоянтарной кислоты на основе синтетических жирных спиртов из вторых неомыляемых фракций C<sub>8</sub>-C<sub>20</sub>, высушивают до воздушно-сухого состояния и обрабатывают жидким аммиаком в течение 1 с при натяжении по утку 1%, по основе 0.

Далее следует удаление жидкого аммиака горячей или холодной водой и сушка ткани при 90°С в течение 5 мин.

В результате коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,5 и 22,2, суммарный угол восстановления складки после смятия 108,8°, износостойкость 4836, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 2,0/0,8.

При обработке по описанному способу вискозной штапельной ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,7 и 6,3, угол восстановления складки после смятия 97,4°, износостойкость 807, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 1,5/-0,5.

При обработке по вышеописанному способу хлопкосиблоновой ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 3,8 и 3,0, угол восстановления складки после смятия 145,8°, износостойкость 1239, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 0/0.

При мер 3. Сиблоновую ткань при 25°С пропитывают раствором, содержащим 6 г/л динатриевых солей сульфоянтарной кислоты на основе синтетических жирных спиртов из вторых неомыляемых фракций C<sub>8</sub>-C<sub>20</sub>, высушивают до воздушно-сухого состояния и обрабатывают жидким аммиаком в течение 1 с при натяжении по утку 1%, по основе 0%.

Далее следует удаление жидкого аммиака горячей или холодной водой

и сушка ткани при 90°С в течение 5 мин.

В результате коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,4 и 21,8, угол восстановления складки после смятия 107,5°, износостойкость 4850, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 2,0/0,9.

При обработке по описанному способу вискозной штапельной ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 8,6 и 6,1, угол восстановления складки после смятия 95,0°, износостойкость 810, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 1,4/-0,46.

При обработке по описанному способу хлопкосиблоновой ткани коэффициент жесткости основной и уточной нити составляет 3,7 и 3,0, угол восстановления складки после смятия 145,6° износостойкость 1245, показатель стабилизации линейных размеров ткани (бытовая усадка в %, основа/уток) 0/0.

При мер 4 (сравнительный). Вискозную штапельную ткань при 25°С пропитывают раствором, содержащим 5 г/л авироля (или 5 г/л сульфорината F), высушивают до воздушно-сухого состояния и обрабатывают жидким аммиаком в течение 1 с при натяжении по утку 1%, по основе 0%.

Далее следует удаление жидкого аммиака горячей или холодной водой и сушка при 90°С в течение 5 мин.

В результате обработки (с использованием авироля и сульфорината соответственно) получают следующие данные: коэффициент жесткости нити по основе/утку 9,5/7,2, 10,8/7,7; суммарный угол восстановления складки после смятия 87,0 и 82,0 град; износостойкость 691 и 716 циклов. Усадка по основе/утку 2,8/-1,8 и 3,5/-1,0%.

#### Ф о р м у л а и з о б р а с т е н и я

Способ обработки текстильного материала жидким аммиаком с использованием текстильного вспомогательного вещества, отличающего

1. Сшить с цельнокроеным  
шортом, подкладкой из хлопчатобумажной  
ткани, подкладкой из хлопчатобумажной  
ткани и с добавлением шерсти  
из разнородных тканей из вискозного вол-  
окна или его смесей с хлопковыми, ис-  
ходную ткань предварительно пропиты-

5  
6. Сшить с цельнокроеным  
шортом, подкладкой из хлопчатобумажной  
ткани, подкладкой из хлопчатобумажной  
ткани и с добавлением шерсти  
из разнородных тканей из вискозного вол-  
окна или его смесей с хлопковыми, ис-  
ходную ткань предварительно пропиты-

С. П. КОЛЧУГИНА

Составитель  
Технический